

LUXSCAN | Sortowanie jakościowe i wytrzymałościowe

Misja: skanowanie

Rip-Scanner oraz E-Scanner to premiery targów Ligna+ 2007, które posłużą zakładom przemysłu drzewnego do sortowania tarcicy według klas jakości i wytrzymałości drewna.

MAŁGORZATA WNOROWSKA

Producenci drewna konstrukcyjnego, którzy deklarują zgodność swoich wyrobów z normą PN-EN 14081-1:2007, opublikowaną w maju tego roku, na pewno powinni zainteresować się nowoczesnymi technologiami do sortowania tarcicy metodami wytrzymałościowymi. Okazją do tego były targi Ligna+ w Hanowerze, które odwiedziło także wielu tartaczników z Polski. Uwagę niejednego zwiedzającego przykuło stoisko firmy ScanLux, która oferowała dwie ciekawe maszyny, będące zupełną nowością na rynku i przykładem najnowszej myśli technicznej (coraz bardziej zdominowanej przez elektronikę i lasery) w systemach skanowania tarcicy.

Rezultaty wystawiania się na targach zaskoczyły nas samych - cieszy się Henning Dresel, menedżer produktów, i wyjmując z teczek stertę dokumentów dodaje - Podpisaliśmy wiele umów z nowymi klientami. Jednym z takich klientów, do których trafi maszyna do skanowania tarcicy, są Zakłady Drzewne Poldan ze Sławna.

Firma ma już w swoim parku maszynowym nowoczesne maszyny ze światowej czołówki, do których należy zaliczyć nowoczesne centrum obróbcze IMA czy strugarki Weinig. I tu można doszukiwać się klucza, po którym klient trafił do Lux Scan. Ta luksemburska firma współpracuje bowiem właśnie z liderami na rynku technologii obróbki drewna proponując, by w typoszeregu maszyn ofero-

wanych nowoczesnych zakładom drzewnym znalazła się maszyna do skanowania tarcicy.

- Rzeczywiście, współpracujemy z firmami Paul czy Weinig - potwierdza Henning Dresel. - Na naszym stoisku zobacz Państwo tylko kilka maszyn, część z nich jest bowiem prezentowana właśnie na powierzchniach wystawienniczych innych producentów, po to by pokazać, jak nasz nowy Rip-Scanner czy E-Scanner pracuje w ramach całych linii produkcyjnych.

Sortowanie jakościowe

Rip-Scanner to rodzaj dwustronnego laserowego skanera, który potrafi odczytać z tarcicy kilka istotnych parametrów wizualnych, tj. rysunek, układ słojów czy geometria profilu. Jed-

nak to nie wszystko, co potrafi ta wydawałoby się niewielka, kompaktowa maszyna.

- Jej zaletą jest umiejętność rozpoznania takich wad drewna, jak sęki, pęknięcia, sinizna, zgnilizna, fałszywa twardziel - wymienia menedżer produktu. Maszyna pracuje zarówno z tarcicą obrzynaną, jak i nieobrzynaną, czytując z powierzchni drewna powyższe parametry i przy współpracy ze specjalnym oprogramowaniem tworzy raporty komputerowe, za pomocą których można stworzyć symulacje dalszej obróbki. I tu tkwi sedno zastosowania skanera i jego współpracy z kolejnymi maszynami stojącymi w danym typoszeregu, w tym pilarką. Rip-Scanner wprowadza bowiem dane w celu optymalizacji dalszego cięcia. Przy czym można tu wybrać dwa modele maszyny R200 oraz R400. Różnią się one tym, że R200 współpracuje z jedną, natomiast R400 z dwoma pilarkami wzdłużnymi. Rip-Scanner skanuje obraz tarcicy i sortuje

ją pod kątem wskazanych parametrów jakościowych. Co ciekawe, dostępna jest również specjalna opcja tej maszyny, w której dodatkowa kamera odczytuje kolor powierzchni deski i wyświetla go na ekranie. To na pewno ułatwiłoby zadanie np. producentom deski podłogowej, którzy w ten sposób mogliby sortować wyroby pod kątem stopnia podobieństwa barwy drewna. Rip-Scanner pracuje z tarcicą o długości od 1,2 do 6 m, szerokości od 75 do 610 mm i grubości od 12 do 125 mm.

Sortowanie wytrzymałościowe

Wspomnianym wyżej sortowaniem tarcicy metodą wytrzymałościową zajmuje się maszyna E-Scan firmy ScanLux. Potrafi ona skanować z podawanej specjalnym podajnikiem poprzecznym tarcicy takie parametry, jak gęstość drewna (p), którą oblicza na podstawie jego ciężaru i wymiarów.

Maszyna składa się z konstrukcji ramowej z podajnikiem taśmowym oraz specjalnego wibra-

tora, który wprowadza badaną deskę w drgania. Drgania te są podstawą do obliczenia laserowym interferometrem wagi i wymiarów deski, które następnie są przekształcane na dane o gęstości drewna. To pozwala na ocenę odporności mechanicznej, a tym samym klasyfikacji wytrzymałościowej tarcicy.

Podobnie jak poprzednia maszyna, tak i E-Scan pracuje w linii, stąd nie ma potrzeby zatrzymywania procesu obróbki - skaner bada ją w ramach zintegrowanego systemu. Do tego maszyna jest całkowicie skomputeryzowana. Obsługuje się ją za pomocą nowoczesnego ekranu dotykowego, a tworzone raporty można drukować bezpośrednio na drukarce komputera.

Dwa w jednym

Zalety obu opisanych maszyn łączy Combi-Scan C600, również prezentowany na targach. To już prawdziwy gigant w skanowaniu, który potrafi zarówno sortować tarcicę pod kątem jakości, jak i wytrzymałości. ■



Rip-Scanner potrafi odczytać z tarcicy kilka istotnych parametrów wizualnych, tj. rysunek, układ słojów czy geometria profilu, ale także rozpoznaje wady drewna, np. sęki, pęknięcia, siniznę, zgniliznę, fałszywą twardziel.



E-Scan potrafi skanować z tarcicy takie parametry, jak gęstość drewna (p), którą oblicza na podstawie jego ciężaru i wymiarów.

LuxScan Technologies

Scanner für die Holzindustrie
Scanners for the lumber industry

LuxScan Technologies SarL
Zare Ouest - L - 4384 Ehlerange / Luxembourg
phone : (+352) 540 416 - fax : (+352) 540 417
email : info@luxscan.com

Weitere Informationen finden Sie unter:
For more information:
www.luxscan.com

Combi-Scan
C200 / C400 / C600

OFERTA FIRMY:

- maszyny i narzędzia do obróbki drewna
- głowice do miniwczepów, do okien i drzwi
- noże • piły

Starkpol
Mrowiska 17 E
05-074 Halinów
faks 022 486 97 41
kom. 0693 375 576
stark@autograf.pl

Firma sprzedaje:

1. Strugarka czterostronna WEINIG Profimat 22N, 6-gl. D, P, L, G, D, PU, wys. 120, szer. 210, 1990 r., stan bdb
 2. Strugarka czterostronna WEINIG, 5-gl. G, D, P, L, GU, 1978 r.
 3. Strugarka czterostronna WEINIG, typ 161/4 6-gl. D, P, G, D, P, L, 1964 r.
 4. Strugarka czterostronna Kupfermühle wys. 50, szer. 530, stan bdb
 5. Wielopila TOS SVITAVA 30 kW, wys. 120, szer. 360, 1986 r.
 6. Zautomatyzowana linia PAUL do kapowania większych profili
 7. Automatyczna ostrzałka do pił trakowych WERKO, 1984 r.
 8. Czyszczarka dwuagregatowa VIETMAC, szer. 1100, 1985 r.
 9. Dwupila RAPID, maks. rozstaw pił 3,5 m
 10. Pila wahadłowa do cięcia poprzecznego
 11. Wentylatory wyciągowe do trocin FK 30, FK n 40 - 3600 m³/h i inne
 12. Wycinarka wad PO 160E Goma, 2004 r.
- Tel. 091 4 145 115, 0 501 208 680, 0 501 208 682